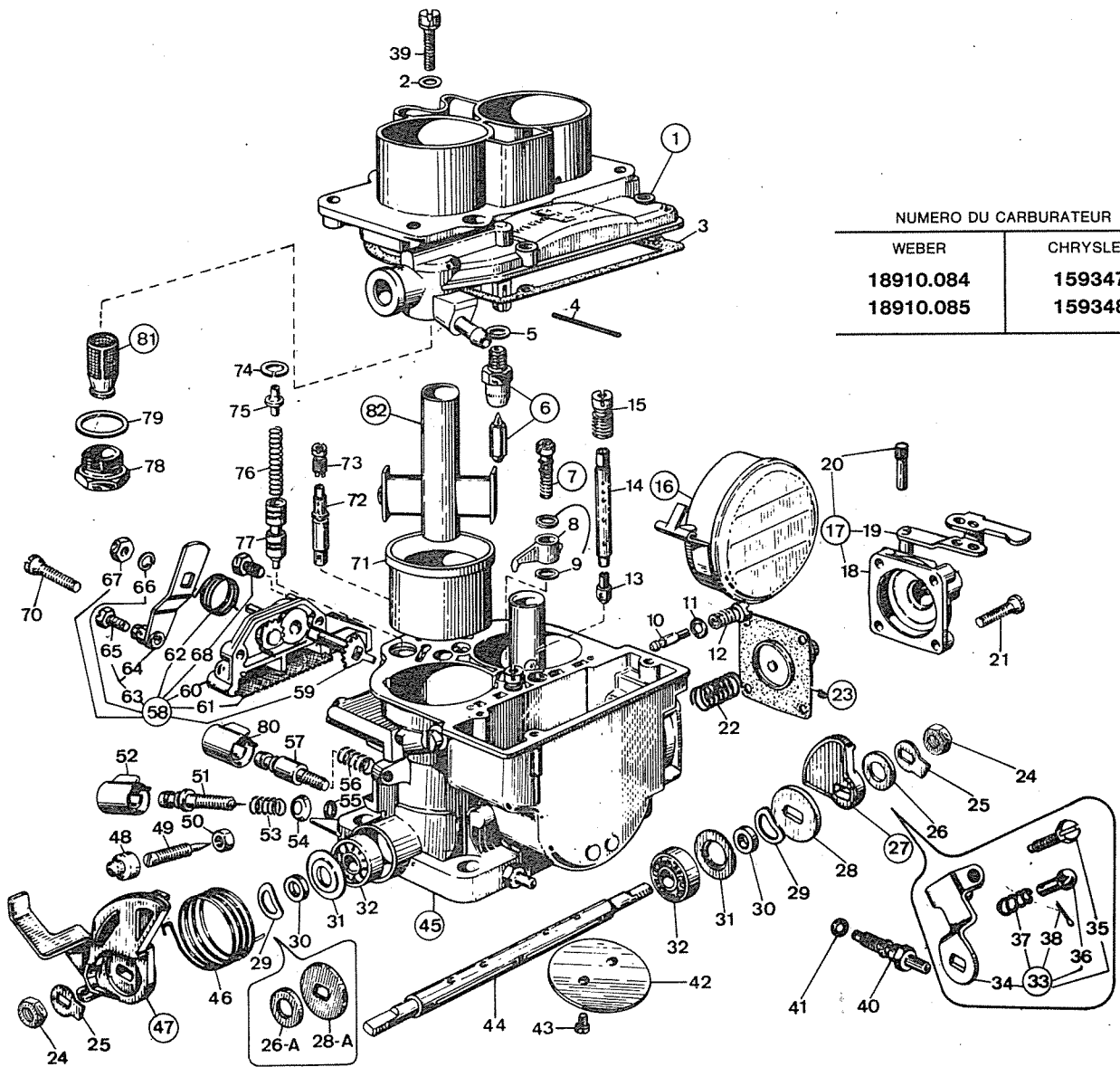




CARBURATEURS WEBER

Type 36 DCNFA 51/150 - 52/150

Applications
MATRA-SIMCA
Bagheera S '77
 (2 carburateurs)



NUMERO DU CARBURATEUR

WEBER	CHRYSLER
18910.084	159347
18910.085	159348

249

Dans les commandes indiquer : numéro matricule de la pièce demandée, le calibrage éventuel et le numéro et type du carburateur.

Fig.	Q.	DÉNOMINATION	Numéro de la pièce	Fig.	Q.	DÉNOMINATION	Numéro de la pièce
1	1	Couvercle carburateur	31716.272	20	1	- Pivot	52000.021
2	4	Rondelle pour vis fixation couvercle carburateur	55510.034	21	4	Vis fixation couvercle de pompe	64565.001
3	1	Joint de couvercle carburateur	41705.029	22	1	Ressort de pompe	47600.107
4	1	Pivot flotteur	52000.010	23	1	Membrane de pompe	47407.050
5	1	Joint de soupape à pointeau	83102.070	24	2	Ecrou fixation axe	34710.003
6	1	Soupape à pointeau	79514.175*	25	2	Frein d'écrou	55520.004
7	1	Soupape de refoulement de pompe	79706.100*	26	1	Rondelle d'écartement (36 DCNFA 51)	55510.006
8	1	Gicleur de pompe	76215.040*	26-A	1	Rondelle d'écartement (36 DCNFA 52)	55510.006
9	2	Joint pour gicleur de pompe	41530.012	27	1	Came commande pompe	14852.014
10	2	Gicleur de ralenti	81112.047*	28	1	Rondelle d'écartement	55555.010
11	2	Joint pour porte-gicleur de ralenti	41565.002	28-A	1	Rondelle d'écartement (36 DCNFA 52)	55555.005
12	2	Porte-gicleur de ralenti	52570.006	29	2	Rondelle	55530.010
13	2	Gicleur principal	73405.130*	30	2	Entretoise pour axe	12750.053
14	2	Tube émulseur	61450.232*	31	2	Cuvette de retenue roulement à billes	58000.017
15	2	Gicleur d'air de freinage	77501.210*	32	2	Roulement à billes	32650.001
16	1	Flotteur	41015.015	33	1	Levier commande papillons (36 DCNFA 52) complet de :	45041.108
17	1	Couvercle de pompe complet de :	32486.058	34	1	- Levier	Non livrable
18	1	- Couvercle	32484.024	35	1	- Vis	64625.025
19	1	- Levier commande pompe	45138.008	36	1	- Pivot	52010.097

Fig.	Q.	DÉNOMINATION	Numéro de la pièce	Fig.	Q.	DÉNOMINATION	Numéro de la pièce
37	1	- Ressort	47600.062	63	1	- Levier commande starter complet de:	45027.105
38	1	- Goupille	32610.002	64	1	- Levier	Non livrable
39	4	Vis fixation couvercle carburateur	64700.005	65	1	- Vis serre-cable	64615.004
40	2	Raccord pour tubulure prise du vide	10580.003	66	1	- Rondelle élastique	55525.010
41	2	Joint "O-Ring" pour raccord tubulure	41565.008	67	1	- Ecrou fixation levier	34715.010
42	2	Papillon	64005.014	68	1	- Vis fixation gaine	64605.017
43	4	Vis de fixation papillons	64520.027	70	2	Vis fixation commande starter	64565.001
44	1	Axe papillons	10005.211	71	2	Diffuseur	72107.300*
45	1	Corps carburateur	Non livrable	72	2	Gicleur de starter	75506.080*
46	1	Ressort rappel levier commande papillons (36 DCNFA 51)	47610.084	73	2	Gicleur d'air de starter	77505.220*
47	1	Levier commande papillons (36 DCNFA 51)	45048.033	74	2	Anneau élastique	10140.002
48	2	Capuchon pour vis by-pass d'air	14945.003	75	2	Bague de retenue et guidage de ressort	12775.024
49	2	Vis by-pass d'air	64750.002	76	2	Ressort pour soupape de starter	47600.139
50	2	Ecrou	34705.001	77	2	Soupape de starter	64330.008
51	2	Vis de réglage mélange ralenti	64750.068	78	1	Bouchon de filtre	61002.010
52	2	Capuchon pour vis réglage ralenti	14945.010	79	1	Joint pour bouchon	41540.012
53	2	Ressort pour vis réglage ralenti	47600.007	80	1	Capuchon pour vis réglage papillons (36 DCNFA 51)	14945.010
54	2	Cuvette pour vis réglage ralenti	58000.006	81	1	Tamis de filtre	37022.002
55	2	Joint "O-Ring" pour vis réglage ralenti	41565.002	82	2	Centreur	71107.350*
56	1	Ressort pour vis réglage papillons (36 DCNFA 51)	47600.007				
57	1	Vis de réglage papillons (36 DCNFA 51)	64585.018				
58	1	Commande starter comprenant:	32556.035				
59	1	- Axe commande starter	10085.009				
60	1	- Couvercle starter	32556.034				
61	1	- Crépine de filtrage	37000.016	-	-	Pochette de joints	92.0152.05
62	1	- Ressort de rappel levier	47610.043	-	-	Nécessaire pour révision normale	92.1269.05

(*) Pièces calibrées de réglage

REGLAGE

Fig.	Q.	Numéro de la pièce	DÉNOMINATION	Calibrage en mm.
71	2	72107.300	Diffuseur	30
82	2	71107.350	Centreur	3,50
13	2	73405.130	Gicleur principal	1,30
10	2	81112.047	Gicleur de ralenti	0,47
15	2	77501.210	Gicleur d'air de freinage	2,10
8	1	76215.040	Gicleur de pompe	0,40
72	2	75506.080	Gicleur de starter	F4/0,80
73	2	77505.220	Gicleur d'air de starter	2,20
14	2	61450.232	Tube émulseur	F 36
6	1	79514.175	Soupape à pointeau	1,75
7	1	79706.100	Soupape de refoulement de pompe	1,00
-	-	-	Niveau du flotteur	53,75÷54,25 (**)

La E. WEBER S.p.A. ne répond pas des anomalies de fonctionnement causées par des modifications arbitraires apportées au réglage indiqué dans ce Catalogue.

(**) INSTRUCTIONS DE REGLAGE DU NIVEAU DU FLOTTEUR

Pour la mise au niveau du flotteur, suivre scrupuleusement les normes générales suivantes:

- S'assurer que (pour flotteur en laiton) le même ne soit pas percé et que ne présente aucune déformation. Contrôler que le flotteur puisse pivoter librement sur son axe.
- S'assurer que la soupape à pointeau soit bien vissée dans son logement et que la bille du dispositif amortisseur incorporé au pointeau ne soit pas bloquée.
- Tenir le couvercle carburateur en position vertical, de telle manière que le poids du flotteur, tout en assurant la fermeture du pointeau, ne fasse pas rentrer la bille à l'intérieur du pointeau.
- S'assurer que la languette de contact soit perpendiculaire à l'axe du pointeau et qu'elle ne présente aucune trace d'usure anormale pouvant empêcher le libre mouvement du pointeau.
- Avec le couvercle carburateur vertical et la languette du flotteur en léger contact avec la bille du pointeau le

flotteur en laiton doit se trouver écarté de 54 mm. et le flotteur en plastique de mm. de la surface du couvercle sans joint.

Pour flotteur en laiton calibre Weber N. 98027.710

Pour flotteur en plastique calibre Weber N.

- La mise au niveau accomplie, vérifier que la course du flotteur soit de 4,15mm. (pour le flotteur en laiton) et de mm. (pour cet en plastique) et, si nécessaire, modifier la position de l'appendice.
- Vérifier que le crochet de rappel du pointeau permette à ce dernier de jouer librement dans son siège.

N.B.

La vérification du niveau du flotteur doit être effectuée à chaque fois que l'on procède au remplacement du flotteur ou de la soupape à pointeau. Dans ce dernier cas, il faut également remplacer le joint d'étanchéité.

E. WEBER S.p.A. - Fabbrica Italiana Carburatori

Siège Social à Milan - Usines: 40134 BOLOGNA - Via Timavo 33 - Tél. 41.79.95 (ITALIE) - TELEX 51119 WEBER BO