



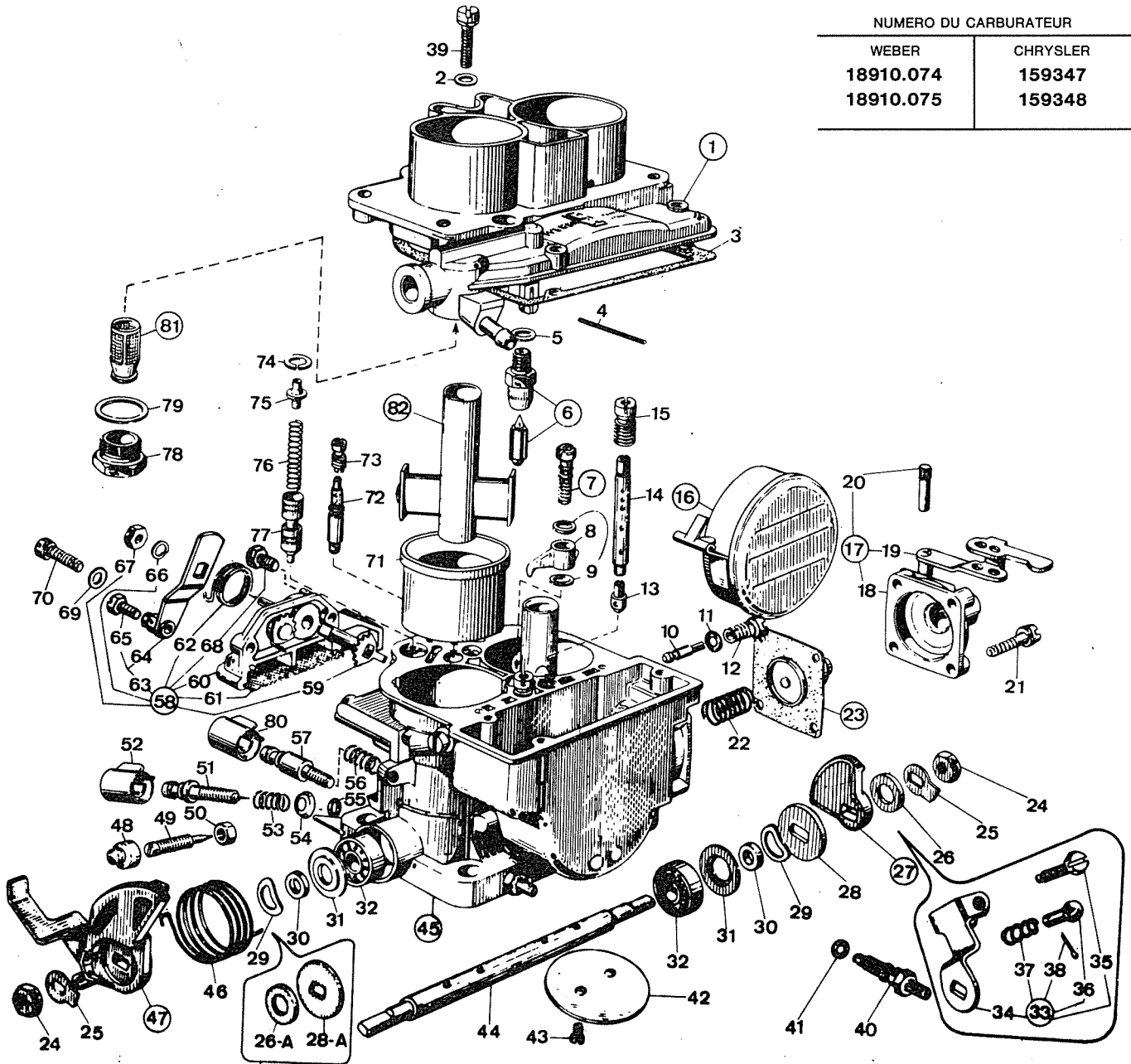
CARBURATEURS WEBER

Type 36 DCNFA 51/100-52/100

Application
MATRA - SIMCA
BAGHEERA S
 (2 carburateurs)

NUMERO DU CARBURATEUR

WEBER	CHRYSLER
18910.074	159347
18910.075	159348



Dans les commandes indiquer: numéro matricule de la pièce demandée, le calibrage éventuel et le numéro et type du carburateur.

Fig.	Q.	DÉNOMINATION	Numéro de la pièce	Fig.	Q.	DÉNOMINATION	Numéro de la pièce
1	1	Couvercle carburateur	31716.272	20	1	- Pivot	52000.021
2	4	Rondelle pour vis fixation couvercle carburateur	55510.034	21	4	Vis fixation couvercle pompe	64700.006
3	1	Joint de couvercle carburateur	41705.029	22	1	Ressort de pompe	47600.107
4	1	Axe de flotteur	52000.010	23	1	Membrane pompe	47407.050
5	1	Joint de soupape à pointeau	83102.070	24	2	Ecrou fixation axe	34710.003
6	1	Soupape à pointeau	79514.175*	25	2	Frein d'ecrou	55520.004
7	1	Soupape de refoulement de pompe	79706.100*	26	1	Rondelle d'écartement (36 DCNFA 51)	55510.006
8	1	Gicleur de pompe	76215.040*	26-A	1	Rondelle d'écartement (36 DCNFA 52)	55510.006
9	2	Joint pour gicleur de pompe	41530.012	27	1	Came commande pompe	14852.014
10	2	Gicleur de ralenti	81112.047*	28	1	Rondelle d'écartement	55555.010
11	2	Joint pour porte-gicleur de ralenti	41565.002	28-A	1	Rondelle d'écartement (36 DCNFA 52)	55555.005
12	2	Porte-gicleur de ralenti	52570.006	29	2	Rondelle de friction	55530.010
13	2	Gicleur principal	73405.130*	30	2	Entroise pour axe	12750.053
14	2	Tube émulseur	61450.232*	31	2	Cuvette de retenue de roulement à billes	58000.017
15	2	Gicleur d'air de freinage	77501.210*	32	2	Roulement à billes	32650.001
16	1	Flotteur	41015.015	33	1	Levier commande papillons (36 DCNFA 52) complet de:	45041.108
17	1	Couvercle de pompe complet de:	32486.036	34	1	- Levier	Non fourni
18	1	- Couvercle	32484.001	35	1	- Vis	64625.025
19	1	- Levier commande pompe	45138.008	36	1	- Pivot	52010.097

Fig.	Q.	DÉNOMINATION	Numéro de la pièce	Fig.	Q.	DÉNOMINATION	Numéro de la pièce
37	1	- Ressort pour pivot	47600.062	63	1	- Levier commande starter complet de:	45027.105
38	1	- Goupille	32610.002	64	1	- Levier	Non fourni
39	4	Vis fixation couvercle carburateur	64700.005	65	1	- Vis serre-cable	64615.004
40	2	Raccord pour tubulure prise de vide	10580.003	66	1	- Rondelle élastique	55525.010
41	2	Joint pour raccord tubulure	41565.008	67	1	- Ecrou fixation levier	34715.010
42	2	Papillon	64005.014	68	1	- Vis fixation gaine	64605.017
43	4	Vis de fixation papillons	64520.027	69	2	Rondelle pour vis fixation starter	55510.038
44	1	Axe de papillons	10005.211	70	2	Vis fixation starter	64700.006
45	1	Corps de carburateur	Non fourni	71	2	Diffuseur	72107.300*
46	1	Ressort rappel levier commande papillons (36 DCNFA 51)	47610.084	72	2	Gicleur de starter	75506.080*
47	1	Levier commande papillons (36 DCNFA 51)	45048.033	73	2	Gicleur d'air starter	77505.220*
48	2	Capuchon pour vis réglage d'air	14945.003	74	2	Anneau élastique de retenue	10140.002
49	2	Vis réglage d'air	64750.002	75	2	Bague de retenue et guidage de ressort	12775.024
50	2	Ecrou pour vis réglage d'air	34705.001	76	2	Ressort pour soupape de starter	47600.139
51	2	Vis réglage mélange ralenti	64750.056	77	2	Soupape de starter	64330.008
52	2	Capuchon pour vis réglage ralenti	14945.010	78	1	Bouchon de filtre	61002.010
53	2	Ressort pour vis réglage ralenti	47600.007	79	1	Joint pour bouchon	41540.012
54	2	Cuvette pour vis réglage ralenti	58000.006	81	1	Élément filtrant	37022.002
55	2	Joint pour vis réglage ralenti	41565.002	82	2	Centreur	71107.350*
56	1	Ressort pour vis réglage papillons (36 DCNFA 51)	47600.007				
57	1	Vis réglage papillons (36 DCNFA 51)	64658.015				
58	1	Commande starter comprenant:	32556.025				
59	1	- Axe commande starter	10085.009				
60	1	- Couvercle starter	32556.024				
61	1	- Crépine de filtrage	37000.016	-	-	- Pochette de joints	92.0152.05
62	1	- Ressort de rappel levier	47610.043	-	-	- Nécessaire pour révision normale	92.1230.05

(*) Pièces calibrées de réglage

REGLAGE

Fig.	Q.	Numéro de la pièce	DÉNOMINATION	Calibrage en mm.
71	2	72107.300	Diffuseur	30
82	2	71107.350	Centreur	3,50
13	2	73405.130	Gicleur principal	1,30
10	2	81112.047	Gicleur de ralenti	0,47
15	2	77501.210	Gicleur d'air de freinage	2,10
8	1	76215.040	Gicleur de pompe	0,40
72	2	75506.080	Gicleur de starter	F 4/0,80
73	2	77505.220	Gicleur d'air starter	2,20
14	2	61450.232	Tube émulseur	F 36
6	1	79514.175	Soupape à pointeau	1,75
7	1	79706.100	Soupape de refoulement de pompe	1,00
-	-	-	- Niveau du flotteur	52 (**)

La S.p.A. E. WEBER ne répond pas des anomalies de fonctionnement causées par des modifications arbitraires apportées au réglage indiqué dans ce Catalogue.

(**) INSTRUCTIONS DE REGLAGE DU NIVEAU DU FLOTTEUR

Pour la mise au niveau du flotteur, suivre scrupuleusement les normes générales suivantes:

- S'assurer que (pour flotteur en laiton) le même ne soit pas percé et que ne présente aucune déformation. Contrôler que le flotteur puisse pivoter librement sur son axe.
- S'assurer que la soupape à pointeau soit bien vissée dans son logement et que la bille du dispositif amortisseur incorporé au pointeau ne soit pas bloquée.
- Tenir le couvercle carburateur en position vertical, de telle manière que le poids du flotteur, tout en assurant la fermeture du pointeau, ne fasse pas rentrer la bille à l'intérieur du pointeau.
- S'assurer que la languette de contact soit perpendiculaire à l'axe du pointeau et qu'elle ne présente aucune trace d'usure anormale pouvant empêcher le libre mouvement du pointeau.
- Avec le couvercle carburateur vertical et la languette du flotteur en léger contact avec la bille du pointeau le

flotteur en laiton doit se trouver écarté de **52 mm.** et le flotteur en plastique demm. de la surface du couvercle avec le joint monté et bien adhérent au plan même.

Pour flotteur en laiton calibre Weber N. 98026.200

Pour flotteur en plastique calibre Weber N.

- La mise au niveau accomplie, vérifier que la course du flotteur soit de **6 mm.** (pour le flotteur en laiton) et demm. (pour cet en plastique) et, si nécessaire, modifier la position de l'appendice.
- Vérifier que le crochet de rappel du pointeau permette à ce dernier de jouer librement dans son siège.

N.B.

La vérification du niveau du flotteur doit être effectuée à chaque fois que l'on procède au remplacement du flotteur ou de la soupape à pointeau. Dans ce dernier cas, il faut également remplacer le joint d'étanchéité.

E. WEBER S.p.A. - Fabbrica Italiana Carburatori

Siège Social à Milan - Usines: 40134 BOLOGNA - Via Timavo 33 - Tél. 41.79.95 (ITALIE) - TELEX 51119 WEBER BO